

COMTEC®
O₂ / CO_e 在线分析仪

提高能源效率
降低尾气排放



COMTEC®
气体测量技术

COMTEC®
CO_e-安全燃烧的指标

作为全球最大的烟气/氧气分析仪制造商之一，安诺泰克技术力量雄厚，公司的工程师用他们丰富的经验及先进的制造工艺为客户打造最优质的气体测量分析系统，整个生产研发过程都在德国完成。

优质的 **COMTEC MLT** 探头适用于各种危险条件下的氧气测量（如在高粉尘，易燃，易腐蚀的气体中）。独特的MLT氧气探头制造工艺使得探测仪器的使用寿命更长，用途更广泛。

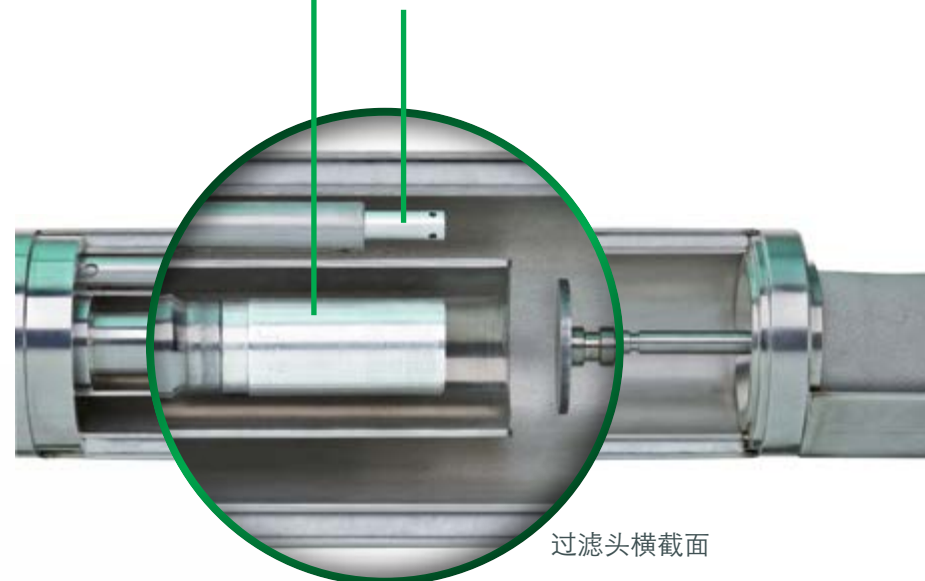
除了用MLT传感器测量氧气含量外，**COMTEC**探针还装配了**MXP**传感器用于测量可燃性气体。这种额外的测量确保了一个安全燃烧过程，因为在烟气中可燃气体与氧气含量是密切相关的。

MLT

最优质的氧气探测传感器。感谢**ENOTEC**传感器表面保护技术，使得传感器即使在还原反应的环境里都可以精确可靠的测量。

MXP

得益于**MXP**传感器的快速测量，仪器可以真实地分析CO_e气体含量。仪器被推荐用于具有挑战的高温环境。



过滤头横截面

KEX-6001 探针
(现场插入深度达470mm)

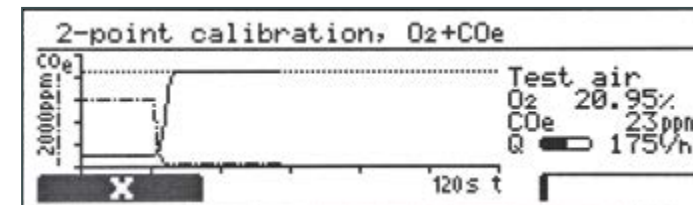
**优质的探测传感器，
确保使用寿命。**

CO_e中，字母e代表“相当于”的意思。它指的是所有未燃烧分子的总和。如测量气体中一氧化碳，甲烷，氢气等组分。这些未燃气体组分是除氧气含量以外

唯一可以分析判断燃烧过程好坏的组分。高CO_e含量意味着一个不充分燃烧过程，对大气环境有害，不利于控制。

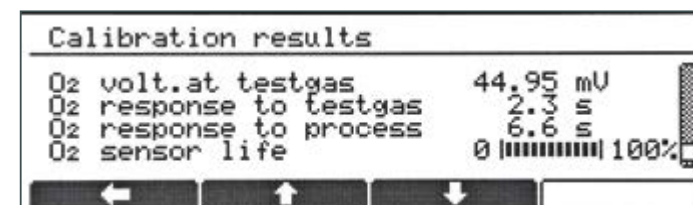
从另外一个安全角度来说，通过监测CO_e含量可以判断出燃烧过程是否有起火隐患，从而降低爆炸危险。

最快的反应时间



这里系统的两点校准法正显示着气体含量 (20.95% O₂, 23ppm CO_e)，在校准后气体迅速反应 (< 5秒)，系统测量氧气速度等同于氧气在传感器中由于反应而改变浓度的速度。在燃烧过程中，可以直接对系统进行控制。

过程动力学



系统可以查询先前的校准记录来避免之后校准时因操作错误而导致的危险。**ENOTEC**系统自带检测与诊断功能，“**传感器使用寿命功能**”可以告知用户传感器的状态。



COMTEC® 6000 安全区的在线测量

COMTEC® 6000 Gas Ex 危险区的在线测量

COMTEC6000是世界上第一台在线O₂/CO₂测量分析仪,用于烟气中氧气与可燃性气体的实时精确测量。

这种对氧气以及可燃性气体的双重测量增加了工厂的安全系数。

理想情况下,一个燃烧过程应尽可能的减少可燃性气体的排放。氧气与可燃性气体含量是相互有关的:当氧气含量减少时,可燃性气体含量必定增加,随之意味着燃烧过程的不充分并且加大了安全隐患。这种情况可以通过COMTEC6000对燃烧过程的监测与调控来改善。

数据

探针插入深度	至1850 mm
O ₂ /CO ₂ 范围	O ₂ (0%/100%) CO ₂ (0-1000 ppm) 其他情况请向本公司咨询
测量精确度	+/-0.2% O ₂ 测量值
反应时间	0.5 秒 (气流速度 >10m/s)
测量气体温度	500°C 至1400°C (带冷却保护管)
环境温度	-40°C至80°C (探针) -20°C至55°C (电子仪器)
接口	HART, FIELDBUS, RS485, MODBUS RTU, RS232
保护码	探针-IP65, 电子仪器-IP66



安全,可信,精确是 COMTEC 6000 GasEx测量仪的特质。经ATEX机构认证,带防爆保护的 COMTEC 6000 GasEx探测仪可以用于危险工作环境中氧气以及可燃性气体含量的测量(气体爆炸1与2区)。

具有专利权的高质量探针适用于任何危险工作条件。选择了COMTEC 6000 GasEx探测仪,工厂的安全可以得到保障同时可以通过对燃料使用的控制来降低尾气排放。

数据

探针插入深度	至1000mm
O ₂ /CO ₂ 范围	O ₂ (0%/100%) CO ₂ (0-1000ppm) 其他情况请向本公司咨询
测量精确度	+/-0.2% O ₂ 测量值
反应时间	0.5秒 (气流速度>10m/s)
测量气体温度	至500°C 至1400°C (带冷却保护管)
环境温度	-20°C至55°C (探针) -20°C至55°C (电子仪器)
接口	HART, FIELDBUS, RS485, MODBUS RTU, RS232
保护码	探针-IP66, 电子仪器-IP66

经ATEX机构认证,适用于现实工作环境。



II 2G Ex d IIC T3 Gb (探针)
II 2G Ex d IIC T6 Gb (电子变送器)



SME-53 电子变送器与 KES-6002 探针 (现场插入深度930 mm)

确保安全工作环境



经ATEX认证, SME-5D电子变送器与KEX-6001探针 (现场插入深度470mm)

经ATEX机构认证, 适用于您的系统

COMTEC® 6000 DustEx 危险区的在线测量

COMTEC® 600E 采样提取式测量

值得信赖的 COMTEC 6000 DustEx 测量仪适用于长时间在高粉尘的气体中进行测量。在设计制造时，探针配备最优质坚韧的材料用于抵抗粉尘环境中的气体腐蚀。经 ATEX 机构认证的 Dust Ex 系列测量仪适用于爆炸保护 21/22 区。

COMTEC 6000 DustEx 测量仪的这些特质是精确控制燃烧，节能减排所必不可少的基础。

数据

探针插入深度	至960mm
O ₂ /CO ₂ 范围	O ₂ (0%/100%) CO ₂ (0-1000ppm) 其他情况请向本公司咨询
测量精确度	+/-0.2% O ₂ 测量值
反应时间	0.5秒 (气流速度>10m/s)
测量气体温度	至600°C
环境温度	-20°C至55°C (探针) -20°C至55°C (电子仪器)
接口	HART, FIELDBUS, RS485, MODBUS RTU, RS232
保护码	探针-IP66, 电子仪器-IP66

经ATEX机构认证，适用于现实工作环境。



II 2D Ex tD A21 IP6X T133°C/T141°C

经ATEX机构认证，
适用于您的系统

经ATEX 认证, SME-53电子变送器与
KES-6001 探针
(现场插入深度540 mm)



数据

O ₂ / CO ₂ 范围	O ₂ (0%/100%) CO ₂ (0-1000ppm) 其他情况请向本公司咨询
测量精确度	+/-0.2% O ₂ 测量值
环境温度	-20°C至55°C
接口	HART, FIELDBUS, RS485, MODBUS RTU, RS232
保护码	IP20

COMTEC 600E 采样提取式分析仪独特设计成19"柜式结构以便整合于分析柜中与其他仪器共同测量分析。600E同样装备了其他OXITEC探针上使用的优质氧气探头及一个CO₂探头。

除了19"版本，一个桌面版本同样适用于如实验室等场所的单独应用。



德国制造
质量保证



COMTEC 600E

COMTEC®
安全洁净的燃烧

公司简介:

成立于1980年的安诺泰克有限公司技术力量雄厚,早在上世纪90年代,安诺泰克就开始与中国保持紧密的联系。本公司OXITEC氧气测量仪被广泛用于中国电力与水泥行业中,深受广大中国客户的青睐。

我们人性化的服务会根据客户实际情况来专门定制解决方案。如有需求,本公司还提供全球范围内的优质售后服务。

系统特点

- > 实时的现场探测
- > 校准记录查询
- > 查阅校准
- > 低维修率
- > 自带检测功能
- > 传感器使用寿命显示
- > 传感器密封制造

联系方式

ENOTEC GmbH
Höher Birken 6
51709 Marienheide
Germany

电话 +49 (0) 22 64 45 78 0
传真 +49 (0) 22 64 45 78 30

邮件地址 info@enotec.com
网站地址 www.enotec.com

ENOTEC 有三家海外子公司:
ENOTEC USA, ENOTEC ASIA, ENOTEC UK 以及全球超过50个销售分配点

ENOTEC产品装备: 只需5分钟装备您的分析仪。



可在YOUTUBE上观看公司的产品介绍
www.youtube.com/ENOTECsensors