

ROYTEC6320 一氧化碳分析系统

系统简介

应用范围

应用于电力、钢铁冶金、石油化工等工业领域燃烧过程、制粉系统或者其它可控气氛中一氧化碳含量的测量。可有效优化燃烧，改良工艺，节省燃料、降低排放；能有效防止煤粉等在输送及堆积过程中的自燃、爆炸等危险。

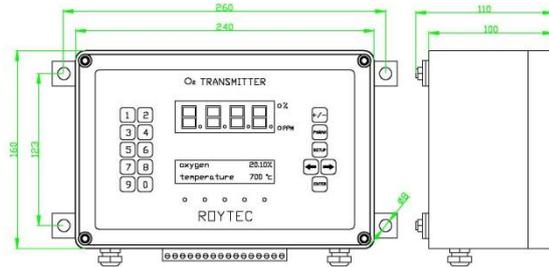
技术特点

本系统采用先进的气体分析仪器，配合取样探头、预处理系统在线实时测量烟气一氧化碳含量。分析仪选用高品质传感器，使用寿命长，测量数据稳定可靠。

系统参考图片



分析仪技术参数



1、键盘输入

薄膜按键，按键时有音响提示，指令及参数设置通过按键操作

2、仪器显示

- 显示一氧化碳含量、传感器电势、仪器内部温度、输出毫安电流
- 4位LED数码管显示一氧化碳含量，便于远距离查看，可设置打开或关闭显示

3、测量显示范围

- 测量范围 0—4000ppm (0-10000ppm 可选)
- 显示范围 1—9999ppm

4、测量精度

- 量程的±5%相对误差

5、响应时间

- T90 小于 30 秒

6、被测气体温度

- 5℃—40℃

7、被测气体相对压力

- ±0.2大气压

8、进出气孔接口

- 外径6mm气管快速接头

9、两路标准电流输出

- 光电隔离 4—20mA (或 0—10mA) 两路有源标准电流输出，负载 600—1200 欧姆
- 第一路输出对应一氧化碳
- 第二路输出 (可选)

10、输出范围

- 电流输出的量程可在 100—9999ppm 的一氧化碳值之间任意设置

11、自动吹扫 (可选)

- 仪器通过定时控制电磁阀通断压缩气体，清除附着在探头上的粉尘等污物
- 自动吹扫过程中仪器锁定输出，保持输出平滑过渡，避免对后续设备的影响

12、电路校准

仪器通过软件对电势信号、输出毫安信号进行校准

13、标准气校准

- 通入标准气校准

14、电源

- 220VAC 50Hz

15、环境温度和湿度

- 温度 0℃—50℃
- 湿度 10—90%RH (无结露)

16、外形尺寸

- 160 高×240 宽×100 深
 - 铸铝外壳
- 外部机柜尺寸根据现场情况可选

17、重量

约 4Kg

取样及预处理系统技术参数

项目	规格参数
测定成份	一氧化碳、水份或者氧气（具体组份根据客户要求）
测定范围	一氧化碳 0-10000ppm 可选 水份 0-99.99% 氧量 0-25%
重现性	各气体成份各自量程的±0.5%满刻度
数值显示的漂移	各气体成份分别对应于其量程的±1%以内
漂移	各气体成份分别对应于其量程范围的±2%/星期以内
直线性	各气体成份分别对应于其量程范围的±2%以内
响应时间	各气体成份分别在其测定范围中 100 秒以内
相对于周围温度的稳定性	在周围温度条件允许值的±5℃以内变化时, 满足零漂移和跨度漂移项规定值
样品气体采取量	约 3L/min
校正方法	手动校正
校正气体	标准气体或大气(空气)
周围环境允许条件	温度: -5 ~ 40℃. 湿度: 95%RH 以下, 没有辐射热, 直射阳光, 及较大振动的地方
外部输入输出	能应用于电源中断, 进行校正, 维修时, 和分析仪出现异常警报等各类情况
所需电源	AC220V±22V, 50Hz (根据当地情况选择) 约 40A
有效尺寸	可选
重量	约 100Kg
气体连接部材质	聚乙烯, 氟化橡胶, 特氟龙, 玻璃
待测样品气体压力	-1Kpa ~ +1Kpa
标准样品气体条件	温度: 400℃以下 尘埃: 0.1g/Nm ³ SO ₂ : 2500mg/m ³ 以下 NO _x : 2500 mg/m ³ 以下 H ₂ O: 0.8 ~ 80wt%
存放条件	周围温度: -20 ~ 60℃ 湿度: 60%以下 其他: 不得存放在腐蚀性空气中 (应打开包装, 放置在通风好的地方)